



AFLB CORPORATION
Innovation in bending technologies



MARS 50 E CT 9

Vollelektrische Spiral-Biegemaschine mit 9 ACHSEN



BESCHREIBUNG

Die MARS 50 verwendet das erprobte und bewährte lineare Führungssystem, das AFLB CORPORATION auf seinen renommiertesten Biegemaschinen im Einsatz hat. Mit diesem System lassen sich hohe Steifigkeiten beweglicher Teile bei der Verarbeitung formbarer Profile sicherstellen. Die Maschinengeometrie ermöglicht es, auch Spiralen mit sehr kleinen Radien zu verwirklichen. Die Kalibrierrolle behält die Qualität der Biegung auch bei der Bearbeitung von minderwertigen Materialien bei. Mit der MARS 50 wird eine Biegemaschine angeboten, die vollständig von „bürstenlosen“ Servomotoren angetrieben wird, was eine sehr hohe Präzision, Wiederholbarkeit und Geschwindigkeit ermöglicht. Darüber hinaus bietet die MARS 50 die Möglichkeit Anschlussbiegungen der Spiralen und evtl. Gegenbiegungen in einem Arbeitsgang zu verwirklichen. Die installierte Gesamtleistung entspricht der von deutlich größeren Maschinen. Trotzdem kann die MARS 50 als „energieeffiziente und innovative Biegemaschine“ bezeichnet werden, da durch den Einsatz von Servomotoren der neuesten Generation, die Energieaufnahme zur Durchführung den tatsächlich benötigten Arbeitsschritten jeder Achse begrenzt bleibt, was eine erhebliche Energieeinsparung bedeutet.

Ein weiterer Vorteil der MARS 50 ist die Steuerungssoftware der Biegemaschine, mit der eine vollautomatische Verwaltung aller Maschinenachsen ermöglicht wird. Durch die gleichzeitige Interpolation mehrerer Achsen kann die BENDING PROFESSIONAL-Software jede Art von Spiralen schnell und präzise ohne Materialverschwendung herstellen und im automatischen Modus sowohl die Gegenbiegungen als auch die Steigung der Windungen verwalten. Darüber hinaus eliminiert die automatische Verwaltung der Kupplung alle geraden Abschnitte zwischen Spule und Gegenbogen. Diese Eigenschaften ermöglichen eine schnelle Amortisierung der Investition für den Kunden und garantieren eine Bearbeitung in einer hohen Qualität.

Innovative Technik

Eine hochproduktive Biegemaschine für die industrielle Herstellung komplexer Produkte, die seither in der Regel in mehreren Arbeitsgängen auf verschiedenen Maschinentypen realisiert wurden.

Technische Bsp.:

Koaxialrohr
Ø 41,2 mm,
mit innerem
Rippenrohr
Länge 8 Meter,
Spiralhöhe 200 mm,
Spiralinnen Ø 150 mm

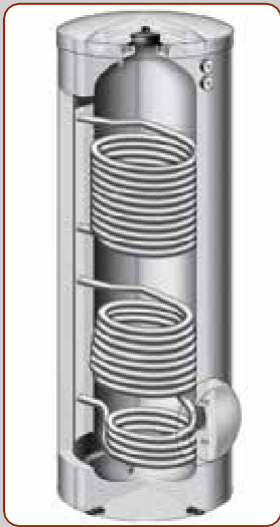
Laufzeit 105 Sek.

Stahlrohr
Ø 30 x 1,5 mm,
mit
unterschiedlichen
Steigungen und
Anschlussbiegungen
Länge 30 Meter,
Spiraldurchmesser Ø
400 mm
Laufzeit 280 Sek.

Maschine zur Fernwartung ausgestattet



Technische Daten, Kapazitäten und Spezifikationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden



max. Biegekapazität



Ø 50x3 mm
R. 200 mm

Ø 1" 1/2
R. 200 mm




Ø 35 mm
R. 200 mm

Ø 50x25x3 mm
R. 200 mm

Ø 60x30x3 mm
R. 500 mm

Ø 50x50x3 mm
R. 500 mm

Technische Daten:

	Sektionsmodul (W)	7,2 cm ³
	Anzahl der unabhängig angetriebenen Zuführrollen	3
	Durchmesser der Biegewellen	50 mm
	Länge der Standardbiegewellen	60 mm
	Durchmesser der Standardbiegerollen	150/165 mm
	Rotationsgeschwindigkeit der Rollen	26 min ⁻¹
	Installierte Leistung	20 kW
	Abmessungen L x B x H	200 x 250 x 120 cm
	Gewicht	1.420 Kg